

Technician Drug Supply

Job ID
REQ-10084109
июл 23, 2026
Швейцария
Verfügbar in: Deutsch

Сводка

Standort: Basel, Schweiz #onsite

Rollenziel:

Wir suchen eine/n Chemie- und Pharmatechnolog/in (CPT) zur Unterstützung der Abteilung Chemical & Analytical Development (CHAD) innerhalb von Global Technical R&D (TRD). In dieser Rolle stellst du Zwischenprodukte und Drug Substances (DS) für die klinische Versorgung in frühen und späten Entwicklungsphasen her. Die Herstellung erfolgt gemäss genehmigten Herstellvorschriften, SOPs, GMP-, und HSE-Anforderungen sowie unter Anwendung etablierter Kontaminationskontroll- und Reinraumarbeitsweisen. Das Produktspektrum umfasst verschiedene Modalitäten wie synthetische Oligonukleotide, Peptide, klassische organische Wirkstoffe sowie DS-Biokonjugate. Je nach Prozess arbeitest du in klassifizierten Produktionsbereichen bis hin zu Zone A, z. B. bei offenen oder besonders kontaminationskritischen Prozessschritten für Low-Bioburden-DS/Biokonjugate. Wir bieten dir ein dynamisches, agiles Umfeld mit abwechslungsreichen Projekten, hoher Eigenverantwortung und Entwicklungsmöglichkeiten.

About the Role

Deine Verantwortlichkeiten umfassen die GMP-gerechte, sichere und effiziente Durchführung von Herstellprozessen sowie die aktive Unterstützung eines robusten Produktionsbetriebs:

- Vorbereitung, Rüstung und prozessgerechte Bereitstellung von Anlagen, Equipment, Materialien, Verbrauchsmaterialien und Produktionsunterlagen.
- Selbstständige Bedienung komplexer Prozessanlagen, Systeme und prozessspezifischer Spezialanlagen gemäss PMPs, SOPs und Batchstrategie.
- Durchführung von Herstellschritten für Zwischenprodukte und DS, einschliesslich Low-Bioburden- und Biokonjugat-Prozessen, unter Einhaltung definierter GMP-, GSU-, HSE- und Reinraumanforderungen.
- Arbeiten in klassifizierten Produktionsbereichen bis Zone A, inklusive korrektem Gowning, aseptisch orientierter Arbeitsweise, Materialtransfer, Desinfektion, Line Clearance und Vermeidung mikrobieller sowie partikulärer Kontamination.
- Sicherstellung einer disziplinierten Arbeitsweise bei offenen Produkthandhabungen, insbesondere bei kontaminationskritischen Prozessschritten wie Dispensation, Filtration, Abfüll-/Aliquotier- oder weiteren Biokonjugat-relevanten Tätigkeiten.
- Durchführung und Dokumentation von In-Process Controls, Prozessbeobachtungen und weiteren produktionsbegleitenden Kontrollen gemäss Vorgaben.
- Vollständige, zeitnahe und GMP-konforme Dokumentation aller relevanten Informationen im Batchprotokoll und in den zugehörigen Systemen.
- Demontage, Reinigung, Desinfektion, Remontage und Freigabevorbereitung von Prozessanlagen, Equipment und Arbeitsbereichen nach der Produktion.
- Durchführung von Abfallentsorgungstätigkeiten gemäss internen und externen Vorgaben, einschliesslich Abluft-, Abwasser-, Flüssig- und Festabfallkonzepten.
- Aktiver Beitrag zu Ordnung, Sauberkeit, 5S, nachhaltigem Unterhalt und sicherem Betrieb der Produktionsbereiche.
- Frühzeitige Erkennung, Meldung und Unterstützung bei der Bearbeitung von Anlagen-, Prozess-, Dokumentations- oder Compliance-Abweichungen.
- Einbringen von Verbesserungs- und Lösungsvorschlägen zur Optimierung von Prozessen, Sicherheit, Qualität, Reinigungsabläufen und Anlagenverfügbarkeit.
- Zusammenarbeit mit Process Chemists, Teamkoordination, QA, Engineering, HSE, Planning, Warehouse und weiteren internen Stakeholdern zur termingerechten und qualitätskonformen Projektdurchführung.
- Unterstützung und fachliche Anleitung weniger erfahrener Mitarbeitender bei Anlagenbedienung, GMP-Dokumentation, Reinraumverhalten, Prozessdurchführung und Reinigung.
- Übernahme definierter Sonderaufgaben gemäss Verantwortlichkeitslisten, z. B. in den Bereichen Prozesskontrollen, Training, Schichtunterstützung, Anlagenverantwortung oder kontinuierliche Verbesserung.

Was du mitbringst:

- Abgeschlossene Ausbildung in einem technischen, chemischen, pharmazeutischen oder verwandten Bereich (z.B. Labor); idealerweise als Chemie- und Pharmatechnolog/in EFZ.
- Praktische Erfahrung in der chemischen oder pharmazeutischen Herstellung, vorzugsweise in GMP-regulierten Produktionsbetrieben.
- Gute Kenntnisse im Umgang mit computergestützten Steuerungssystemen sowie Verständnis für GMP-, GSU-, HSE- und Dokumentationsanforderungen.
- Erfahrung oder Bereitschaft zur Qualifizierung für Reinraumtätigkeiten, inklusive Arbeiten in klassifizierten Bereichen bis Zone A und Anwendung kontaminationsarmer bzw. aseptisch orientierter Arbeitsweisen.
- Verständnis für pharmazeutische Herstellprozesse von DS, idealerweise mit Bezug zu Low-Bioburden-Prozessen, Biokonjugaten, Filtration, Dispensation, Abfüll-/Aliquotierprozessen oder Single-Use-Systemen.
- Bereitschaft, im 3-Schicht-Modell sowie über längere Zeit in Reinraumbekleidung oder vollständigem Schutzanzug, einschliesslich fremdbelüfteter Systeme, zu arbeiten.
- Sorgfältige, zuverlässige und qualitätsbewusste Arbeitsweise mit hohem Verantwortungsbewusstsein für Patientensicherheit, Produktschutz und Compliance.
- Sehr gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift sowie Grundkenntnisse in Englisch.

Vorteile & Belohnungen

Bei Novartis setzen wir uns dafür ein, gemeinsam die Medizin neu zu denken – und die Menschen zu belohnen, die sie möglich machen.

Erwartete jährliche Grundgehaltsspanne für die Rolle: €56,840 bis €105,560

Das angebotene Grundgehalt wird basierend auf geschlechtsneutralen Zielen wie relevanten Fähigkeiten, Kompetenzen und Erfahrungen gemäß der Novartis-Gehaltsregelung festgelegt und bei Novartis regelmäßig überprüft.

Zusätzlich zu Ihrem Grundgehalt können Sie je nach bestimmten Leistungsparametern Anspruch auf einen leistungsbasierten Bonus haben.

Die Belohnungen, Teil unseres Teams zu sein, gehen weit über Grundgehalt und Anreize hinaus. Wir bieten außerdem eine Vielzahl wettbewerbsfähiger Sachleistungen an, damit Sie sowohl persönlich als auch beruflich erfolgreich sind, wie Versicherungspläne, Altersvorsorgepläne, Ressourcen für das Wohlbefinden und globale Anerkennungsprogramme. Darüber hinaus bieten wir, wo möglich, flexible und hybride Arbeitsmöglichkeiten sowie mindestens 14 Wochen bezahlten Elternurlaub an.

Why Novartis: Helping people with disease and their families takes more than innovative science. It takes a community of smart, passionate people like you. Collaborating, supporting and inspiring each other. Combining to achieve breakthroughs that change patients' lives. Ready to create a brighter future together?
<https://www.novartis.com/about/strategy/people-and-culture>

Benefits and Rewards: Learn about all the ways we'll help you thrive personally and professionally.
[Read our handbook \(PDF 30 MB\)](#)

Primary location salary range
CHF56,840.00 - CHF105,560.00
Дивизион
Development
Business Unit
Development
Место
Швейцария
Сайт
Basel (City)
Company / Legal Entity
C028 (FCRS = CH028) Novartis Pharma AG
Functional Area
Research & Development
Job Type
Full time
Employment Type
Regulär
Shift Work
No

Job ID
REQ-10084109

Technician Drug Supply

[Apply to Job](#)
Job ID
REQ-10084109

Technician Drug Supply

[Apply to Job](#)

Source URL: <https://novartis.ru/careers/career-search/job/details/req-10084109-technician-drug-supply-de-de>

List of links present in page

1. <https://www.novartis.com/about/strategy/people-and-culture>
2. https://www.novartis.com/sites/novartis_com/files/novartis-life-handbook.pdf
3. https://novartis.wd3.myworkdayjobs.com/de-DE/Novartis_Careers/job/Basel-City/Technician-Drug-Supply_REQ-10084109
4. https://novartis.wd3.myworkdayjobs.com/de-DE/Novartis_Careers/job/Basel-City/Technician-Drug-Supply_REQ-10084109